

CBM 3

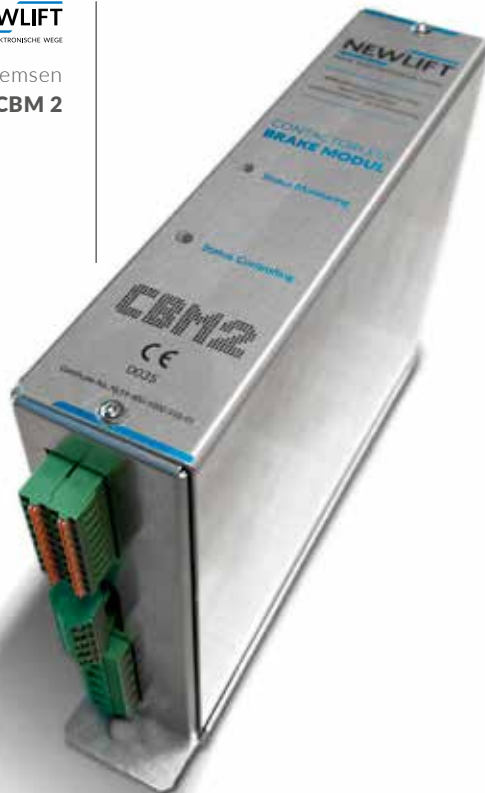
CONTACTORLESS BRAKE MODULE

In Kooperation mit:



Ein Modul für alle Bremsen – jetzt noch intelligenter



NEWLIFT
NEUE ELEKTRONISCHE WEGEEin Modul für alle Bremsen
CBM 2

 The logo for Mayr, consisting of a blue circle with a white 'M' and the word 'mayr' in lowercase.

Ihr zuverlässiger Partner
Intelligente Bremsenüberwachung
ROBA® brake-checker®

CBM 3 = CBM 2 + ROBA® brake-checker®

CONTACTORLESS BRAKE MODULE

Ein Modul für alle Bremsen – jetzt noch intelligenter



Mit dem CBM 3 präsentiert NEW LIFT die nächste Generation der universellen Bremsansteuerung. Entwickelt in Zusammenarbeit mit mayr® Antriebstechnik, vereint das Modul höchste Sicherheit mit intelligenter Überwachung – für Neubau und Modernisierung gleichermaßen.

Die bewährte schützlose Ansteuerung bietet Spannungen von 40 bis 207 V und Ströme bis 6 A je Bremskreis. Alle Einstellungen lassen sich bequem über das FST-Menü vornehmen.

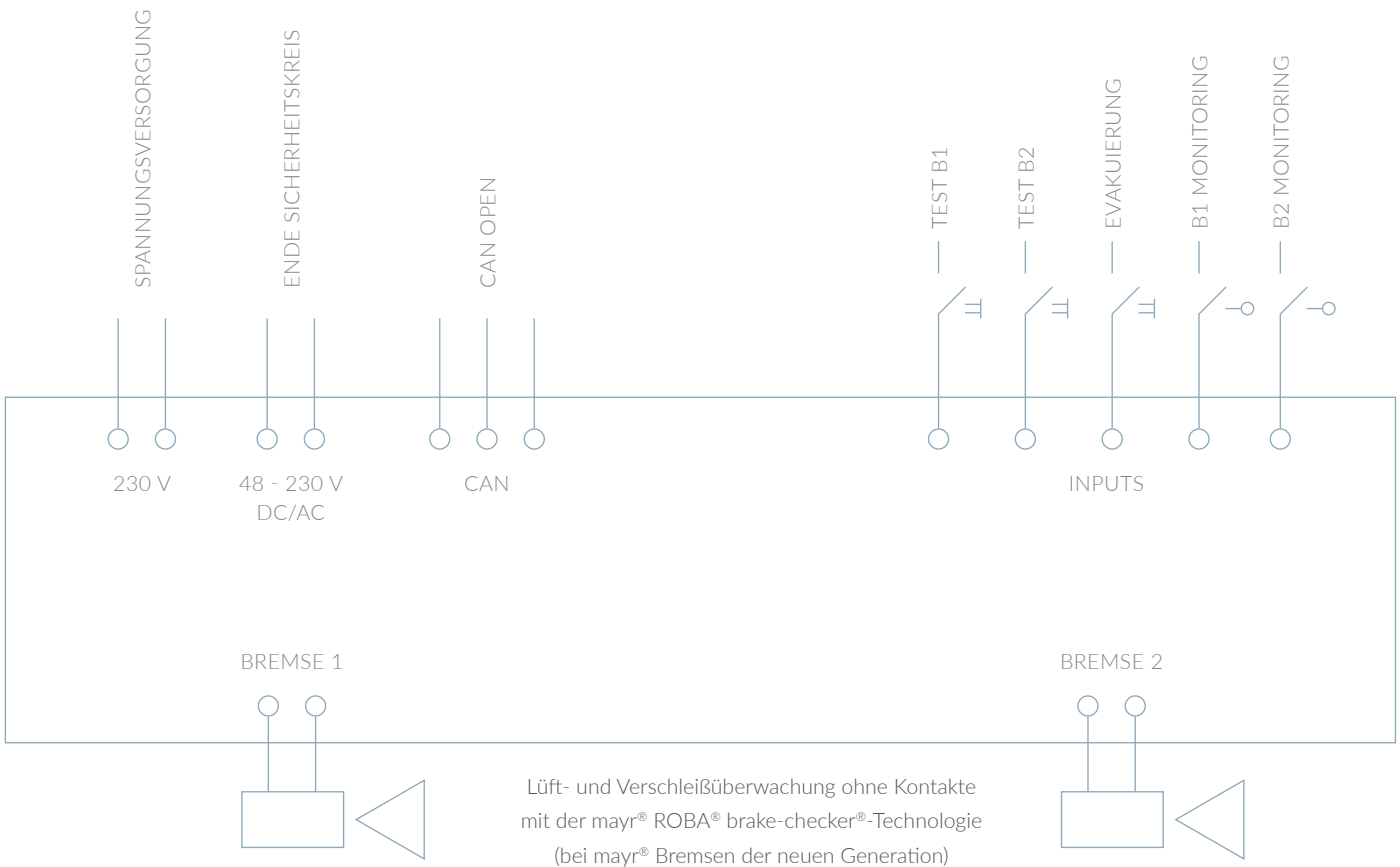
Zusätzlich integriert das CBM 3 den mayr® ROBA® brake-checker®: Bei modernen mayr® Bremsen entfallen damit klassische Überwachungskontakte samt Verdrahtung und Wartung. Stattdessen übernimmt eine intelligente, sensorlose Analyse die Überwachung und ermöglicht eine präventive Funktionsüberwachung auf Verschleiß, Funktionsreserve und

Fehler. Darüber hinaus erfüllt das CBM 3 bereits die Anforderungen der kommenden DIN ISO 8100-1/2. Eine integrierte Sicherheitschaltung überwacht die Bremsansteuerung zuverlässig und sorgt mit Wiederanlaufperre im Fehlerfall für maximale Betriebssicherheit.

HAUPTMERKMALE

- Bis zu zwei Bremskreise je 40–207 V / 6 A
- Schützlos (zertifiziert nach EN81-20/50, ISO 8100-1/2)
- mayr® ROBA® brake-checker®-Technologie integriert
- Ansteuerbar über CANopen oder digitale I/Os
- Inbetriebnahme und Monitoring über FST-Menü und FST-Guide

PRINZIPSCHALTBILD



TECHNISCHE DATEN

Abmessungen CBM (L x B x H)	245 x 48 x 155 mm
Gewicht	1,1 kg
Interne Absicherung	8 A
Versorgungsspannung	230 V AC (± 5 %)
Stromaufnahme Standby	160 mA

FUNKTIONEN

- Stufenlose Einstellung der Bremsspannungen von 40 bis 207 V DC
- Stufenlose Einstellung der Leistungsabsenkung von 12 bis 50 %
- Stufenlose Einstellung der Leistungsabsenkungszeit von 0 bis 5 s
- Sensorlose Bremsüberwachung mit intelligenter Verschleißanalyse (bei mayr® Bremsen der neuen Generation)
- Zwei Bremsüberwachungseingänge (deaktivierbar)
- Parametrierung und Überwachung via CANopen
- Echtzeit-Monitoring und Fehlerdiagnose über FST-Guide
- Eingänge für Bremsentest und Evakuierung (MRL)

- Integrierte Sicherheitsschaltung mit Wiederanlaufsperrung bei Fehlererkennung nach DIN ISO 8100-1/2

EINFACHE INBETRIEBNAHME

Alle Parameter wie Anzahl und Funktion der Bremsen, Bremsspannungen, Bremsströme und Leistungsabsenkung können bequem über das FST-Menü eingestellt werden. Funktionsüberprüfung, Anzeige der Stromaufnahme und Fehlerdiagnose erfolgen intuitiv und grafisch animiert im FST-Guide.

Die **integrierte ROBA® brake-checker®-Technologie** sorgt zusätzlich für höchste Transparenz: Echtzeit- und Condition-Monitoring ermöglichen die vorausschauende Wartung Ihrer Anlagen – inklusive cloudbasierter Anbindung über ELEVATION 4.0.

📍 **NEW LIFT** Neue Elektronische Wege
Steuerungsbau GmbH
Lochhamer Schlag 8
DE 82166 Gräfelfing

☎ +49 (0) 89 898 66 0
📠 +49 (0) 89 898 66 300
✉ info@newlift.de
🌐 www.newlift.de

📍 **NEW LIFT**
Service Center GmbH
Ruerstraße 16
DE 54427 Kell am See

☎ +49 (0) 6589 919 540
📠 +49 (0) 6589 919 540 300
✉ info@newlift-sc.de
🌐 www.newlift.de

